

Szafka Typu "M" Wzmocniona z wentylacją

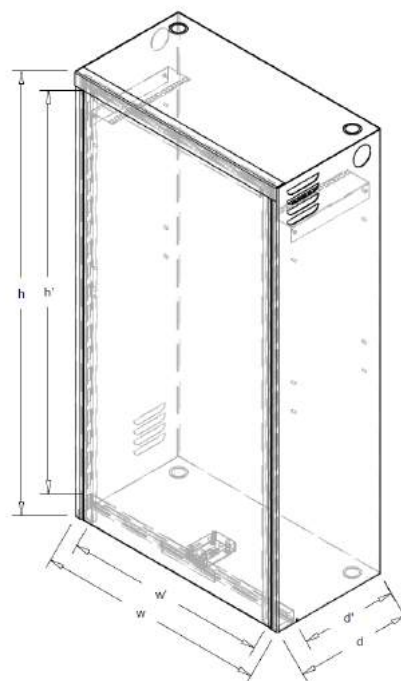
OPIS PRODUKTU:

Szafka przeznaczona do montażu ściennego w miejscach szczególnie narażonych na dewastację i włamania.

- Materiał: blacha stalowa gr. 1,5mm,
- Specjalna konstrukcja drzwiczek wzmocniana kątownikami z blachy gr. 2mm,
- Zamykanie: zamek sejfowy wysokiego bezpieczeństwa wg PN- ENV 1300:2002, atest IMP,
- Rezerwacja odrębnego kodu klucza dla każdego klienta, na życzenie różne kody (w przypadku zgubienia klucza możliwość zmiany kodu bez wymiany zamków),
- Szafka ma po 2 otwory z góry i z dołu (Ø38/29- zaślepiene),
- W standardzie kratka wentylacyjna i dwa rzędy kołków do mocowania racków.

Wyposażenie dodatkowe:

- uchwyty rack 19" stałe lub wysuwane,
- płyta montażowa z blachy magnelis lub płyty OSB,
- PS 19" 1U SC SX/DX,
- organizator kabla (zapas kabla) na tylnej ścianie,
- PS 19"1U SC Simplex / Duplex.



wewnętrzna

Symbol	Wymiary zewnętrzne (mm)			Wymiary wewnętrzne (mm)		
	wysokość (h)	szerokość (w)	głębokość (d)	wysokość (h')	szerokość (w')	głębokość (d')
M-110/58/30 WZM Wt	1103	580	299	1035	507	245,7



M-110/58/30 WZM